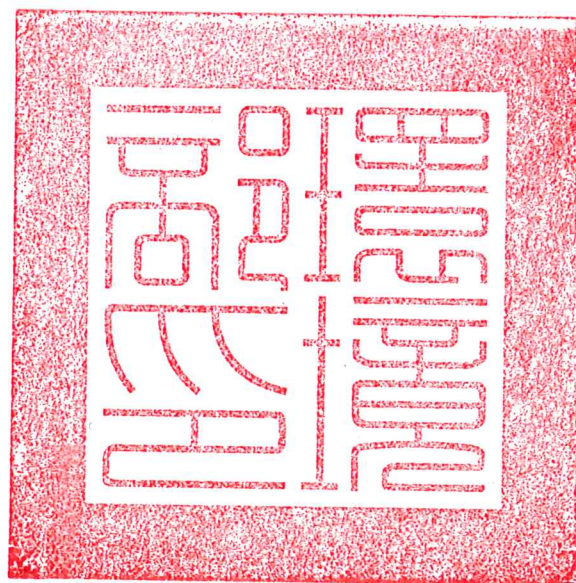


環境部 公告

發文日期：中華民國 113 年 1 月 16 日

發文字號：環部授研字第 1135100617 號



主旨：訂定「水中總有機碳檢測方法—過氧焦硫酸鹽加熱氧化／紅外線測定法(NIEA W532.53C)」，並自中華民國一百十三年五月十五日生效。

依據：飲用水管理條例第十二條之一第三項及土壤及地下水污染整治法第十條第三項。

公告事項：方法內容詳如附件。

部長 薛富盛