

印刷油墨及相關塗料之揮發物含量測定術科考試評分表

檢驗室名稱：_____ NIEA-PE-A37

術科地點：

檢測方法：☐NIEAA717

壹、查核內容

一、人員

1.從事本項檢測之人員：(實際具檢測能力者至少應有兩名)

姓 名					
學 歷					
檢測年資					
人員訓練紀錄	☐ A ☐ B ☐ C ☐ D	☐ A ☐ B ☐ C ☐ D	☐ A ☐ B ☐ C ☐ D	☐ A ☐ B ☐ C ☐ D	☐ A ☐ B ☐ C ☐ D
方法熟悉程度	☐ A ☐ B ☐ C ☐ D	☐ A ☐ B ☐ C ☐ D	☐ A ☐ B ☐ C ☐ D	☐ A ☐ B ☐ C ☐ D	☐ A ☐ B ☐ C ☐ D
方法操作技術	☐ A ☐ B ☐ C ☐ D	☐ A ☐ B ☐ C ☐ D	☐ A ☐ B ☐ C ☐ D	☐ A ☐ B ☐ C ☐ D	☐ A ☐ B ☐ C ☐ D
品保品管觀念	☐ A ☐ B ☐ C ☐ D	☐ A ☐ B ☐ C ☐ D	☐ A ☐ B ☐ C ☐ D	☐ A ☐ B ☐ C ☐ D	☐ A ☐ B ☐ C ☐ D
綜合評量					

2.檢驗室主管及檢測報告簽署人：

職 務	檢驗室主管	檢測報告簽署人	檢測報告簽署人	
姓 名				
學 歷				
方法熟悉程度	☐ A ☐ B ☐ C ☐ D	☐ A ☐ B ☐ C ☐ D	☐ A ☐ B ☐ C ☐ D	☐ A ☐ B ☐ C ☐ D
品保品管觀念	☐ A ☐ B ☐ C ☐ D	☐ A ☐ B ☐ C ☐ D	☐ A ☐ B ☐ C ☐ D	☐ A ☐ B ☐ C ☐ D
綜合評量				

說明：1.各欄之 A 表示非常熟悉或非常完整、B 表示熟悉或完整、C 表示普通或尚可、D 表示差。

2.方法熟悉程度係指對方法原理(包括儀器設備原理)、適用範圍、干擾、檢測步驟與流程及數據處理等之了解程度。

3.方法操作技術係指儀器設備操作、數據處理等之實作技術。

4.品保品管觀念係指對儀器設備校正檢量線及相關品質管制規範之了解或實作。

印刷油墨及相關塗料之揮發物含量測定術科考試評分表

檢驗室名稱：_____ NIEA-PE-A37

壹、查核內容

項目	內容	查核結果
一、人員	詳壹、人員。	詳壹、人員。
二、儀器、設備及器材	1、是否備有直徑58mm，高18mm，有一平面底部之鋁箔製秤盤？每個樣品是否至少準備3個秤盤？ 2、天平精度是否可達到0.1 mg？ 3、烘箱是否為可維持溫度$120 \pm 2^{\circ}\text{C}$及壓力$510 \pm 51 \text{ mmHg}$ 達4小時之真空烘箱？或為可維持溫度$120 \pm 2^{\circ}\text{C}$達24小時之送風式烘箱？ 4、是否備有適當體積之可棄式注射筒？	☐是☐否☐不完整☐不適用 ☐是☐否☐不完整☐不適用 ☐是☐否☐不完整☐不適用 ☐是☐否☐不完整☐不適用
三、檢測步驟	1、檢測人員是否依據方法及 SOP 執行檢測步驟？ 2、是否充份搖晃並混合樣品，使固形物完全呈懸浮狀態？ 3、使用真空烘箱時，是否維持溫度在$120 \pm 2^{\circ}\text{C}$及壓力$510 \pm 51 \text{ mmHg}$ 達4小時？ 4、使用送風式烘箱時，是否維持溫度在$120 \pm 2^{\circ}\text{C}$達24小時？ 5、樣品由注射筒轉移到秤盤的過程及秤重方式是否正確？	☐是☐否☐不完整☐不適用 ☐是☐否☐不完整☐不適用 ☐是☐否☐不完整☐不適用 ☐是☐否☐不完整☐不適用 ☐是☐否☐不完整☐不適用
四、結果處理	1、數據計算方式是否正確？ 2、每個樣品是否重複測定3次，並取平均？	☐是☐否☐不完整☐不適用 ☐是☐否☐不完整☐不適用
五、品質管制	1、是否確實填寫相關儀器使用紀錄？ 2、原始數據是否依規定保存？ 3、檢測結果是否經過其他人員驗算？ 4、稱重過程是否有避免人為污染稱重之措施？	☐是☐否☐不完整☐不適用 ☐是☐否☐不完整☐不適用 ☐是☐否☐不完整☐不適用 ☐是☐否☐不完整☐不適用

印刷油墨及相關塗料之揮發物含量測定術科考試評分表

檢驗室名稱：_____ NIEA-PE-A37

貳、現場評鑑評分表

項目	配分	得分
一、 人員	20	
二、 儀器、設備及器材	20	
三、 檢測步驟	35	
四、 結果處理	10	
五、 品質管制	15	
總 分	100	

- 備註：1. 最高得分為100分；得分達60分以上，且各分項目得分均高於該項目配分之50%者為合格。
2. 評鑑項目有部分合格及不合格時，請直接在得分欄區分不同之得分。

現場評鑑專家簽名：

日期：

印刷油墨及相關塗料之揮發物含量測定術科考試評分表

檢驗室名稱：_____ NIEA-PE-A37

參、現場評鑑意見

項目	代碼	評鑑意見	備註

註:代碼說明 C:主要缺失 M:次要缺失 R:建議事項

現場評鑑專家簽名：

日期：